

# Skrutkovač plochý NI

605NI



## Profiles

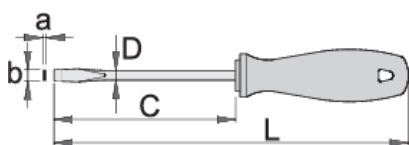




## Standards



DIN 5265, ISO 2380-1,2

## Product features

- čepel': chróm-vanádium-molybdénová ocel'
- čepel' poniklovaná
- rukoväť: ergonomicky tvarovaná
- rukoväť - polypropylén
- otvor na zavesenie
- vyrobené podľa DIN ISO 2380-1:2006 a DIN ISO 2380-2:2006



	axb	C	L	D	
616419	0.4 x 2.0	60	145	2	33
616420	0.4 x 2.5	75	160	2.5	34

	axb	C	L	D	
616421	0.5 x 3.0	80	165	3	35
616422	0.6 x 3.5	100	185	3.5	39
616423	0.8 x 4.0	100	185	4	41
616424	1.0 x 5.5	125	225	5	70
616425	1.2 x 6.5	150	250	6	103
616426	1.2 x 8.0	175	285	7	143
616427	1.6 x 10.0	200	320	8	173

\* Obrázky sú symbolické. Všetky rozmery sú v mm, hmotnosť je v g. Všetky udané rozmery sa môžu líšiť v rámci tolerancie.

## Safety tips



- Pomocou skrutkovača pridržiavajúceho skrutky začnite skrutkovať na nepohodlných a ťažko dostupných miestach.
- V blízkosti, kde nie je možné použiť bežný skrutkovač, použite hrubý skrutkovač.
- Zaoblený hrot by mal byť opravený pilníkom; uistite sa, že okraje sú rovné.
- Skrutkovače používané v dielni je najlepšie skladovať v stojane. Týmto spôsobom je možné rýchlo vybrať správny skrutkovač.
- Udržujte rukoväť skrutkovača v čistote; mastná rukoväť môže spôsobiť nehody.
- Skrutkovač by sa nikdy nemal používať ako páčidlo. Ak je takto nadmerne namáhaný, čepel' sa môže zlomiť a poslať čiastočku ocele do ramena operátora alebo dokonca do jeho očí.



- Nepoužívajte kliešte na rukoväť skrutkovača, aby ste získali extra silu otáčania. Kľúč by sa mal používať iba na štvorhrannom drieku alebo podložke skrutkovača, ktorý je špeciálne navrhnutý na tento účel.
- Čepel' skrutkovača nevystavujte nadmernému teplu, pretože to môže znížiť tvrdosť čepele.
- Nepoužívajte skrutkovač s rozštípenou alebo zlomenou rukoväťou.
- Na kontrolu akumulátora alebo na zistenie, či je elektrický obvod pod napätím, nepoužívajte bežný skrutkovač.

## Safety (pictures)

