

Skrutkovač plochý CR so šesťhranom

600CR



Profiles

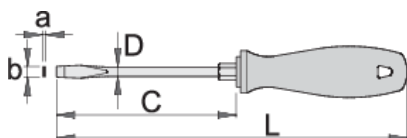





Standards




DIN 5265, DIN ISO 2380-1:2006 a DIN ISO 2380-2:2006

Product features

- čepel': chróm-vanádium-molybdénová oceľ
- čepel' chromovaná, čiernená
- rukoväť: ergonomicky tvarovaná
- rukoväť - polypropylén
- otvor na zavesenie
- vyrobené podľa DIN ISO 2380-1:2006 a DIN ISO 2380-2:2006



	axb	C	L	D		
616322	1.0 x 5.5	100	200	5	8	68
616323	1.2 x 6.5	125	235	6	10	103

	axb	C	L	D		
616324	1.2 x 8.0	150	270	7	13	143
616325	1.6 x 10.0	175	295	8	13	171

* Obrázky sú symbolické. Všetky rozmery sú v mm, hmotnosť je v g. Všetky udané rozmery sa môžu líšiť v rámci tolerancie.

Safety tips



- Pomocou skrutkovača pridržiavajúceho skrutky začnite skrutkovať na nepohodlných a ťažko dostupných miestach.
- V blízkosti, kde nie je možné použiť bežný skrutkovač, použite hrubý skrutkovač.
- Zaoblený hrot by mal byť opravený pilníkom; uistite sa, že okraje sú rovné.
- Skrutkovače používané v dielni je najlepšie skladovať v stojane. Týmto spôsobom je možné rýchlo vybrať správny skrutkovač.
- Udržujte rukoväť skrutkovača v čistote; mastná rukoväť môže spôsobiť nehody.
- Skrutkovač by sa nikdy nemal používať ako páčidlo. Ak je takto nadmerne namáhaný, čepel' sa môže zlomiť a poslať čiastočku ocele do ramena operátora alebo dokonca do jeho očí.



- Nepoužívajte kliešte na rukoväť skrutkovača, aby ste získali extra silu otáčania. Kľúč by sa mal používať iba na štvorhrannom drieku alebo podložke skrutkovača, ktorý je špeciálne navrhnutý na tento účel.
- Čepel' skrutkovača nevystavujte nadmernému teplu, pretože to môže znížiť tvrdosť čepele.
- Nepoužívajte skrutkovač s rozštiepenou alebo zlomenou rukoväťou.
- Na kontrolu akumulátora alebo na zistenie, či je elektrický obvod pod napätím, nepoužívajte bežný skrutkovač.

Safety (pictures)

