

# Ipari nyomaték kulcs

265



## Profilok

---



## Szabványok

---

ISO 6789

## Termékjellemzők

- robusztus kialakítás, pontos eredmények +/- 4% eltéréssel, még nehéz munkakörülmények között is
- minden kulcs ISO 9000:2000 szabvány szerinti kalibrációs tanúsítvánnyal
- a nagy kioldási szög növeli a pontosságot és csökkenti a túlhúzás lehetőségét
- a mechanizmus kontrollált kioldást biztosít, így a használó nem veszti el egyensúlyát
- nyomaték: mindkét irányban, de mindig a kulcs markolatán feltüntetett hajtásirányt kell követni
- for right and left threaded screws
- kettős skálával: Nm és lbf/ft
- ISO 6789 szabvány szerint

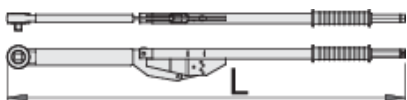
## Használat:







- mezőgazdasági gépek, eszközök
- építőipar
- nehézipar
- nagyméretű építőipari gépek
- hajóépítő ipar
- repülőgépipar

- Ne használjunk nyomatékkulcsot csavarkötések meglazításához!

## Fontos!

- Ne használjunk nyomatékkulcsot csavarkötések meglazításához!
- A szerszámot egyenes húzásokkal, illetve a mellékelt utasításoknak megfelelően kell használni.
- A szorítónyomaték kizárólag a nyomatékkulcson található címkén látható irányban hat. A címke megadja a megszorítás helyes irányát.
- Az alapértelmezett kalibrációs időszak 12 hónap, vagy megközelítően 5000 ciklus.
- A munka végén mindig állítsuk vissza az mérőeszközt a kiindulási nyomatékra.
- A kívánt nyomaték elérésekor hagyjuk abba a meghúzást.
- A nyomatékkulcs károsodhat, amennyiben nem vesszük figyelembe a használati utasításban található előírásokat és figyelmeztetéseket!



					
616802	3/4"	200 - 800	150 - 600	1140	9000
616803	3/4"	300 - 1000	200 - 750	1470	9800

\* A termékképek illusztrációk. Minden feltüntetett méret milliméterben, a tömegek grammban. Az összes feltüntetett méret eltérhet a toleranciának megfelelően.

## Használat (pictures)



## Photo (pictures)



## Related products

 Nyomatékkulcs

 Nyomatékkulcs

## Safety (pictures)

