

Destornillador plano

605TBI



Perfiles

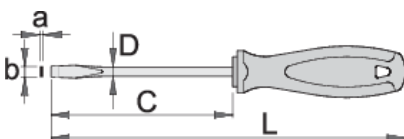




Normas



DIN ISO 2380-1:2006 y DIN ISO 2380-2:2006

Características del producto

- Hoja: cortantes - acero especial para herramientas
- Hoja cromada, punta pavonada
- Mango ergonómico
- material tricomponente
- agujero para colgar
- fabricado completamente de acuerdo con ISO 2380-1:2006 y DIN 2380-2:2006
- Realizado según norma DIN 5264.

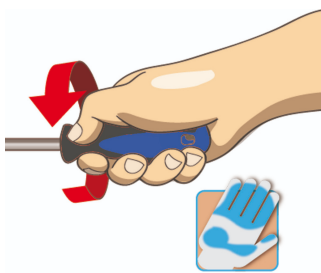


|  | axb | C | L | D |  |
|--|-----------|----|-----|-----|---|
| 612810 | 0.4 x 2.5 | 60 | 145 | 2.5 | 33 |
| 611687 | 0.4 x 2.5 | 75 | 160 | 2.5 | 34 |

|  | axb | C | L | D |  |
|--|------------|-----|-----|-----|---|
| 611688 | 0.5 x 3.0 | 80 | 165 | 3 | 35 |
| 612811 | 0.5 x 3.0 | 100 | 185 | 3 | 37 |
| 611689 | 0.5 x 3.0 | 125 | 210 | 3 | 37 |
| 612812 | 0.5 x 3.0 | 150 | 235 | 3 | 39 |
| 612813 | 0.6 x 3.5 | 75 | 160 | 3.5 | 37 |
| 611690 | 0.6 x 3.5 | 100 | 185 | 3.5 | 39 |
| 611692 | 0.8 x 4.0 | 100 | 185 | 4 | 41 |
| 612814 | 0.8 x 4.0 | 125 | 210 | 4 | 44 |
| 611693 | 0.8 x 4.0 | 150 | 235 | 4 | 46 |
| 612815 | 0.8 x 4.0 | 200 | 285 | 4 | 53 |
| 612816 | 1.0 x 5.5 | 100 | 200 | 5 | 68 |
| 611694 | 1.0 x 5.5 | 125 | 225 | 5 | 70 |
| 611695 | 1.0 x 5.5 | 150 | 250 | 5 | 74 |
| 612817 | 1.2 x 6.5 | 100 | 210 | 6 | 93 |
| 612818 | 1.2 x 6.5 | 125 | 235 | 6 | 98 |
| 611696 | 1.2 x 6.5 | 150 | 260 | 6 | 103 |
| 611697 | 1.2 x 6.5 | 200 | 310 | 6 | 115 |
| 611698 | 1.2 x 8.0 | 175 | 295 | 7 | 143 |
| 612819 | 1.6 x 8.0 | 175 | 295 | 7 | 143 |
| 611699 | 1.6 x 10.0 | 200 | 320 | 8 | 173 |
| 611700 | 2.0 x 12.0 | 250 | 370 | 9 | 223 |

* Las imágenes de los productos son simbólicas. Todas las dimensiones son en mm, peso en gramos.

Empleo (imágenes)



Consejos de seguridad



- Utilice un destornillador de sujeción de tornillos para atornillar en zonas incómodas y de difícil acceso.
- Utilice un destornillador puntiagudo en espacios reducidos donde no se pueda utilizar un destornillador convencional.
- Una punta redondeada debe rectificarse con una lima; asegúrese de que los bordes estén rectos.
- Los destornilladores utilizados en el taller se guardan mejor en una estantería. De este modo, se puede seleccionar rápidamente el destornillador adecuado.
- Mantenga limpio el mango del destornillador; un mango grasiento puede provocar accidentes.
- Un destornillador nunca debe utilizarse como palanca. Si se sobrecarga de esta manera, la hoja podría romperse y enviar una partícula de acero hacia el brazo del operario o incluso hacia sus ojos.



- No utilices unos alicates en el mango de un destornillador para obtener más fuerza de giro. Una llave inglesa sólo debe utilizarse en el mango cuadrado o en el cabezal de un destornillador especialmente diseñado para ese fin.
- No exponga la hoja del destornillador a un calor excesivo, ya que podría reducir su dureza.
- No utilice un destornillador con el mango partido o roto.
- No utilice un destornillador normal para comprobar un acumulador o para determinar si un circuito eléctrico está bajo tensión.

Seguridad (imágenes)

