钢材用平切割砂轮

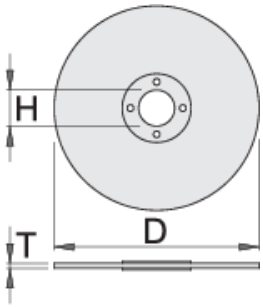
1210



配置文件

产品属性

- 侧面加固平切断砂轮，用于固定式机器上的手动切割，运行速度为80m/s，配有一个金属插入孔。
- 薄切断砂轮符合欧洲EN 12413标准的要求，生产工艺经DSA安全证书1819批准（不允许进行侧面研磨）
- 薄切断砂轮的制造符合通用铸铁和有色金属规格。
- 材料特点：A46SBF



	D	T	H	
610518	115	1	22	24

* Images of products are symbolic. All dimensions are in mm, and weight is in grams. All listed dimensions may vary in tolerance.