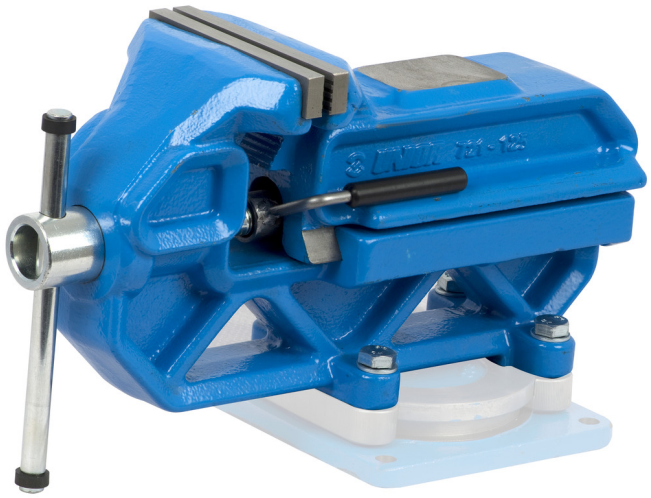
Imadło ślusarskie IRONGATOR z systemem szybkiego przesuwu

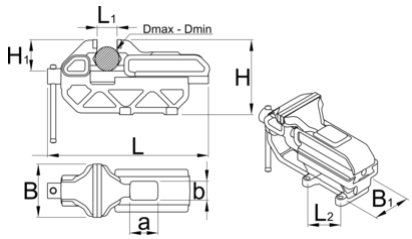
721Q/6



Profile

Cechy produktu

- korpus żeliwny
- kute szczęki ze stali węglowej, olejowo utwardzane
- lakierowana oprawa, karbowane szczęki, pozostałe części ocynkowane
- specjalne ułożyskowanie zapewnia precyzyjne przemieszczanie się ruchomych elementów
- może być wyposażone w obrotowy uchwyt
- system szybkiego przesuwu



	B	L	L	D	H1	a	b	H	L1	B1	
621482	125	120	336	17 - 62	95	66	44	176	132	90	14500
621568	150	140	400	20 - 75	117	80	53	211	154	105	23500

* Przedstawiony wygląd produktu jest orientacyjny. Wszystkie wymiary są w mm, podana waga w gramach

Użycie (Obrazy)






Akcesoria


Obrotowa podstawa do 721/6 i 721Q/6


Zapasowe szczęki aluminiowe do 721/6 i 721Q/6

Części zamienne


Zapasowe szczęki do 721/6 i 721Q/6


Zapasowe szczęki aluminiowe do 721/6 i 721Q/6

Wskazówki bezpieczeństwa

- Avoid clamping with heavy pressure on the corner of the vice jaws as it may break off a corner of a jaw.
- Replace a bent handle as soon as possible.
- Use bolts in all of the holes in the base of the vice.
- Use lock washers under the nuts.
- When work is held in a vice for sawing, saw as close to the jaws as possible to prevent vibrations. Be careful not to cut into the jaws.
- When clamping extra long work, support the far end of work rather than putting extra pressure on the vice.
- Regularly lightly oil all moving parts.
- If the threaded part of the vice is exposed, keep it free of chips and dirt.
- Discard any vice that exhibits the slightest hairline fracture.
- Always use a vice large enough to hold the work without strain.
- Don't use the jaws of a vice as an anvil.
- Never use an extension handle for extra clamping pressure.
- Never pound on the handle to tighten beyond hand pressure.
- Never try to repair a vice by welding or brazing.
- Don't try to bend a heavy rod in a light vice.