

# Браварско менгеме IRONGATOR со брз систем на поместување





## Profiles



## **Product features**

- куќиште од сиво лиено железо
- ковани челусти од јаглероден челик за алат, појачан и кален
- лакирано куќиште, подмачкани челусти со антикорозив, други делови цинкувани
- уни ПРО водилки обезбедуваат прецизно работење на подвижните делови
- оваа стега може лесно да се комбинира со подвижно постоље
- систем за брзо поместување



	В	L₹	L	D	H1	а	b	H	L1	B1	
621482	125	120	336	17 - 62	95	66	44	176	132	90	14500
621568	150	140	400	20 - 75	117	80	53	211	154	105	23500

\* Сликите на производите се симболични. Сите димензии се во мм, тежината е во грамови. Сите наведени димензии може да се разликуваат во ниво на толеранција

#### Usage (pictures)



## Accessories



Вртливо постоље за менгеме 721/6 и 721Q/6



Резервни алуминиумски челусти за 721/6 и 721Q/6

# Spare parts

Резервна челуст за 721/6 и 721Q/6

Резервни алуминиумски челусти за 721/6 и 721Q/6

Safety tips



• Avoid clamping with heavy pressure on the corner of the vice jaws as it may break off a corner of a jaw.

• Replace a bent handle as soon as possible.

• Use bolts in all of the holes in the base of the vice.

• Use lock washers under the nuts.

• When work is held in a vice for sawing, saw as close to the jaws as possible to prevent vibrations. Be careful not to cut into the jaws.

• When clamping extra long work, support the far end of work rather than putting extra pressure on the vice.

• Regularly lightly oil all moving parts.

• If the threaded part of the vice is exposed, keep it free of chips and dirt.

• Discard any vice that exhibits the slightest hairline fracture.

• Always use a vice large enough to hold the work without strain.



• Don't use the jaws of a vice as an anvil.

• Never use an extension handle for extra clamping pressure.

• Never pound on the handle to tighten beyond hand pressure.

- Never try to repair a vice by welding or brazing.
- Don't try to bend a heavy rod in a light vice.