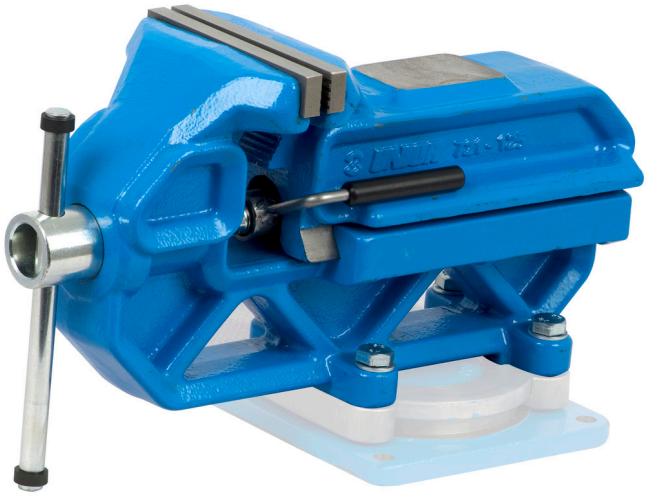
Shtrënguese Irongator me sistem të shpejtë

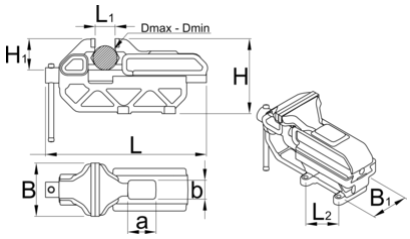
721Q/6



Profiles

Product features

- strehim nga hedh gri hekuri
- rënie të falsifikuara grykë nga mjet çeliku karbonit, thekur dhe shkon
- veshura me llak strehim, nofullat antindyshk shkrirë, pjesët e tjera zinkut kromuar
- UNIPRO rrëshqitje të siguruar drejtimin e saktë të pjesëve të lëvizshme
- jap vizë inxhinier-së mund të kombinohet me bazë kthyeshëm
- sistem të shpejtë lëviz



	B	L	L	D	H1	a	b	H	L1	B1	
621482	125	120	336	17 - 62	95	66	44	176	132	90	14500
621568	150	140	400	20 - 75	117	80	53	211	154	105	23500

* Imazhet e produkteve janë simbolike. Të gjitha dimensionet janë në mm, pesha në gram.Të gjitha dimensionet e listuara mund të ndryshojnë në tolerancë.

Usage (pictures)






Accessories


Bazë e shtrënguesve për 721/6 dhe 721Q/6


Pjesë rezervë alumini per 721/6 dhe 721Q/6

Spare parts


Pjesë rezerv per 721/6 dhe 721Q/6


Pjesë rezervë alumini per 721/6 dhe 721Q/6

Safety tips

● Avoid clamping with heavy pressure on the corner of the vice jaws as it may break off a corner of a jaw.

● Replace a bent handle as soon as possible.

● Use bolts in all of the holes in the base of the vice.

● Use lock washers under the nuts.

● When work is held in a vice for sawing, saw as close to the jaws as possible to prevent vibrations. Be careful not to cut into the jaws.

● When clamping extra long work, support the far end of work rather than putting extra pressure on the vice.

● Regularly lightly oil all moving parts.

● If the threaded part of the vice is exposed, keep it free of chips and dirt.

● Discard any vice that exhibits the slightest hairline fracture.

● Always use a vice large enough to hold the work without strain.

● Don't use the jaws of a vice as an anvil.

● Never use an extension handle for extra clamping pressure.

● Never pound on the handle to tighten beyond hand pressure.

● Never try to repair a vice by welding or brazing.

● Don't try to bend a heavy rod in a light vice.