

# 螺纹杆切割器

586/6



## 配置文件



## 产品属性

- 由特殊锻造工具钢制成，配有可更换夹钳，可轻易切断最大8.8级的硬螺纹杆。
- 落锻，完全淬火与回火
- 通过额外的淬火与回火，以提高切割器夹钳的耐用性。
- 工具把手由带粉末涂装的钢管制成，并配有塑料套筒，以提供舒适的握持感。

## 优势：

- 可切割三种不同尺寸的螺纹杆
- 精准切割 – 螺纹杆上无毛刺
- 保留螺纹杆螺纹
- 防腐蚀保护
- 易于操作且使用舒适
- 可精确快速切割螺纹杆
- 杠杆把手长度适中，以便快速均匀地执行切割，因此在切割螺纹杆时仅需少量施力。
- 正确打开切割器
- 正确操作方式是，将剪钳顶部杠杆把手抬起至最大范围彻底打开后，将螺纹杆插入对应尺寸的剪钳开口。

## 切割螺纹杆

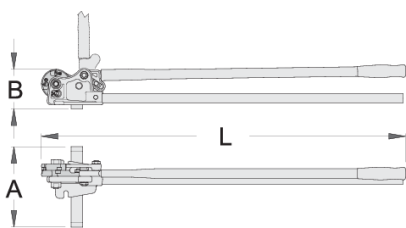
- 1. 将螺纹杆插入对应尺寸的开口
- 2. 螺纹杆应紧贴剪钳螺纹

### 切割时的重要注意事项

- 1. 在地板上操作时，用脚踩住托架。
- 2. 切割器（产品编码620256）仅设计用于切割M8、M10、M12螺纹杆，编码621479的切割器仅限切割M6、M8、M10螺纹杆。
- 3. 切割器并非设计用于切割淬火杆或螺栓
- 4. 夹钳磨损时，务必将两侧夹钳均予以更换
- 可更换受损切割器夹钳
- 切割器夹钳材料：特种工具钢
- 切割M8、M10、M12螺纹杆（产品编码620256），M6、M8、M10（产品编码621479）
- 精准切割，无毛刺
- 保留螺纹
- 简易操作

### 谨慎!

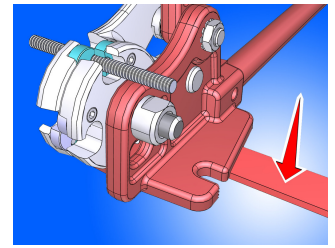
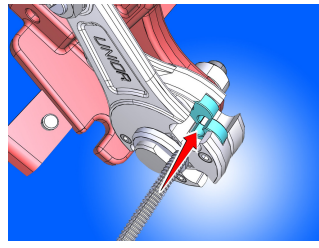
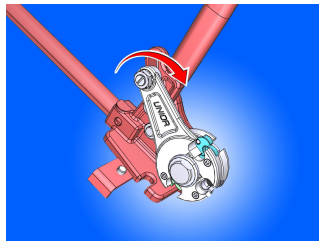
- 操作前请阅读说明
- 操作时，务必使用适当的保护装置



Barcode	M 6	M 8	M 10	L	B	A	Weight
621479	M 6	M 8	M 10	945	95	210	5100
620256	M 8	M 10	M 12	945	95	210	5750

\* Images of products are symbolic. All dimensions are in mm, and weight in grams. All listed dimensions may vary in tolerance.

### 用途 (pictures)



Opening the cutter; To operate correctly, the cutter should be opened by raising the top lever handle to its maximum extent. When fully open, insert the threaded rod into the cutter opening of the corresponding dimension.

Cutting threaded rods; Insert the threaded rod into the opening of the corresponding dimension. The threaded rod should fit tightly into the cutter thread.

Important notes when cutting; When operating on the floor, apply foot pressure on the bracket.



## 配件



586/6夹钳



586.1/7的螺钉6件套装



586/6的螺纹校正器