Motorsiklet için zincir kırma, pres ve perçinleme aleti

3200/2BI



Profiles

Product features

- malzeme: özel alet çeliği
- yüzey bitirme: ISO 1456:2009 standardına göre krom kaplamalı
- ergonomik ağır hizmet tipi iki bileşenli sap
- Kutu boyutları: 321 x 198 x 54

Kullanım:

- 520, 525, 530 ve 532 dereceli DID zincirleri için

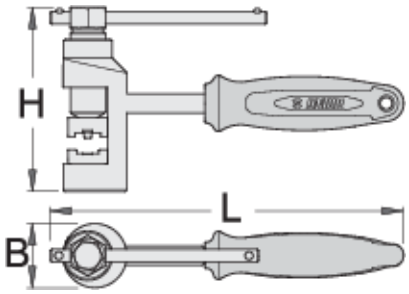
- 520, 525, 530 dereceli Regina zincirleri için
- 520, 525, 530 ve 532 dereceli RK zincirleri için
- çoğu motosiklet tahrik zincirine uygundur

Zincirin sökülmesi:

- pimin önceden taşlanması gerekmeden bir zincirin sökülmesi için dayanıklı takım
- zincirdeki pim çapına denk gelen uygun pimi (Ø3, Ø3,5 ya da Ø5 mm çapında) ve burcu (Ø4 Ø5 ya da Ø6 mm) seçin
- pimi alete geçirin ve daha sonra aleti zincir baklasında konumlandırın ve zincir pimi çıkana kadar aleti döndürün

Zincirin takılması:

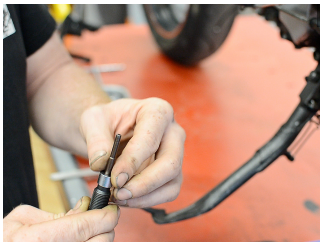
- zinciri üreticinin talimatlarına uygun şekilde takın
- plakaların boyuna (13.55 mm ya da 16 mm kılavuz genişlikleri) bağlı olarak uygun bir presleme adaptör takımı seçin
- takımı alette konumlandırın. Aleti bağlantıyı sağlayan zincir baklasına yerleştirin ve plakalar ve zincir sıkı bir şekilde bağlanana kadar kolu kullanarak döndürüp perçinleyerek baklaya baskı uygulayın
- zincir baklası ve plakalar başarılı bir şekilde hizalandıktan sonra zincir pimini takın
- 3 tip perçinleme pini arasından seçim yapabilirsiniz (A, B ya da C tipi)
- perçinleme setini alete yerleştirin ve zincir üreticisinin talimatlarında tavsiye edildiği gibi çap 5.5 ilâ 5.8 mm arasında olacak şekilde ve pim başlığında bir deformasyon oluşturacak şekilde kolu döndürün.



	B	H	L	
623220	40	115	270	2490

* Ürünlerin resimleri semboliktir. Bütün boyutlar mm ve ağırlık gram cinsindendir.

Usage (pictures)






Spare parts



Riveting pins



Riveting pins



Riveting pins



Disassembling pin



Disassembling pin

Disassembling pin