Инструмент для ремонта цепи (клёпка)

3200/2BI

Профили

Описание товара

- материал: углеродистая сталь Premium Flex Plus
- обработка поверхности: хромирование в соответствии со стандартом ISO 1456:2009
- эргономичная двухкомпонентная рукоятка повышенного режима работы
- размеры коробки: 321 x 198 x 54

Использование:

- для цепей DID с градуировкой 520, 525, 530 и 532

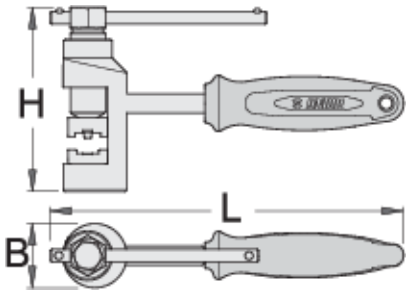
- для цепей Regina с градуировкой 520, 525 и 530
- для цепей RK с градуировкой 520, 525, 530 и 532
- подходит для работы с большинством типов цепей

Разборка цепи:

- надёжный набор для разборки цепи без какой-либо предварительной шлифовки/стачивания штифта
- выберите соответствующий штифт (диаметр Ø3, Ø4 или Ø5 мм) и втулку (Ø4, Ø5 или Ø6 мм), соответствующую диаметру штифта на цепи
- вставьте штифт в инструмент, затем расположите инструмент на соединительное звено цепи и вращайте инструмент до тех пор, пока не выпадет наружу штифт цепи

Сборка цепи:

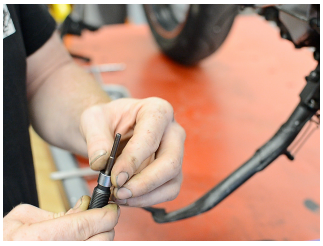
- соберите цепь согласно инструкции производителя
- выберите соответствующий набор переходников запрессовки в зависимости от размера пластин (с величинами ширины направляющей до 13,5 мм или 16 мм)
- поместите набор в инструмент; установите инструмент на соединительное звено цепи и напрессовывайте звено посредством вращения заклёпочного инструмента с помощью рукоятки до тех пор, пока пластины и цепь не будут плотно и надёжно соединены
- после того, как звено цепи и пластины будут успешно совмещены, установите штифт цепи
- вы можете сделать выбор из 3 типов заклёпочных штифтов (тип A, B или C)
- поместите заклёпочный набор в инструмент и вращайте рукоятку, чтобы осуществить раззенковку (расклёпывание) головки штифта так, чтобы её диаметр был между 5,5 и 5,8 мм, как рекомендует инструкция производителя цепи



	B	H	L	
623220	40	115	270	2490

* Изображения продуктов носят демонстрационный характер. Все размеры указаны в миллиметрах, вес в граммах.

Использование (картинки)



Запасные детали

Riveting pins

Riveting pins

Riveting pins

Disassembling pin

Disassembling pin

Disassembling pin