Kettennietdrücker, Press- und Nietwerkzeug für Motorrad

3200/2BI



Profile

Produkteigenschaften

- Material: Premium Flex Plus Kohlenstoffstahl
- verchromt gemäß Industriestandard ISO 1456:2009
- Zweikomponentengriff, ergonomisch
- Dimension der Metallkassette: 321 x 198 x 54 mm

Verwendung:

- für DID Kette der Teilung 520, 525, 530 und 532

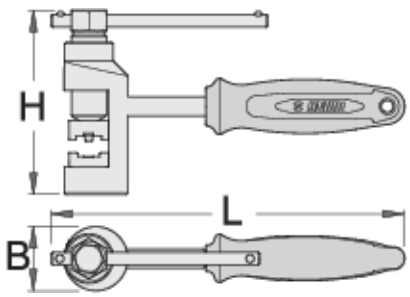
- für Reginakette der Teilung 520, 525, 530
- für RK Kette der Teilung 520, 525, 530 und 532
- kompatibel mit den meisten Motorrad-Antriebsketten

Demontage der Kette:

- Robustes Design, mit dem Sie die Kette ohne weiteres Schleifen des Bolzens auseinandernehmen können.
- Wählen Sie den für den Kettenniet passenden Stift: Durchmesser Ø3, Ø3,5 oder Ø5 mm und Hülsenlänge Ø4 oder Ø5 Ø6 mm.
- Führen Sie den Stift in das Werkzeug ein, positionieren Sie es auf dem Kettenniet und drehen Sie dann den Griff des Werkzeugs so lange, bis dieser herausfällt.

Montage der Kette:

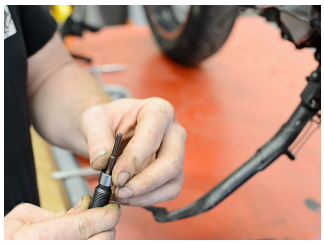
- Der Zusammenbau der Kette muss nach den Anweisungen des Herstellers erfolgen.
- Wählen Sie ein für einen Pressvorgang geeignetes Set aus Ansatzstücken, das der Größe der Lamelle entspricht (Lamellenbreiten bis 13,5 mm oder 16 mm).
- Montieren Sie das Set auf dem Werkzeug. Platzieren Sie das Werkzeug auf dem Verbindungsglied und drehen Sie den Griff so lange, bis das Verbindungsglied und die Lamelle zusammengepresst sind.
- Nach der erfolgreichen Zusammenfügung erfolgt das Nietverfahren.
- Sie können zwischen drei verschiedenen Typen von Nietbolzen (Typ A, B oder C) wählen.
- Platzieren Sie die Niet-Ansätze in dem Werkzeug und drehen Sie den Griff so lange, bis es zu einer Verformung der Stiftkopfes kommt; somit erreichen Sie einen vom Hersteller vorgeschriebenen Durchmesser zwischen 5,5 und 5,8 mm.



	B	H	L	
623220	40	115	270	2490

* Bilder von Produkten sind Symbolfotos. Abmessungen sind in mm, Gewichte in Gramm.

Verwendung (Bilder)






Ersatzteile



Nietstifte



Nietstifte



Nietstifte

Demontagestift



Demontagestift

Demontagestift