Szigetelt kombinált fogó

406/1VDEBI



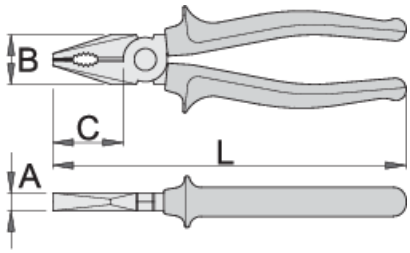
Profilok

Szabványok

DIN EN IEC 60900 (VDE 0682-201):2019-04; EN IEC 60900:2018

Termékjellemzők

- anyaga: Premium Plus szénacél
- kovácsolt, teljes anyagában nemesített
- vágóélek indukciósan edzettek
- fej polírozott
- felületkezelés: trivalens krómozott, ISO 1456:2009 szabvány szerint
- megerősített, kétkomponensű markolat
- ISO 5746 és EN IEC 60900 szabványok szerint



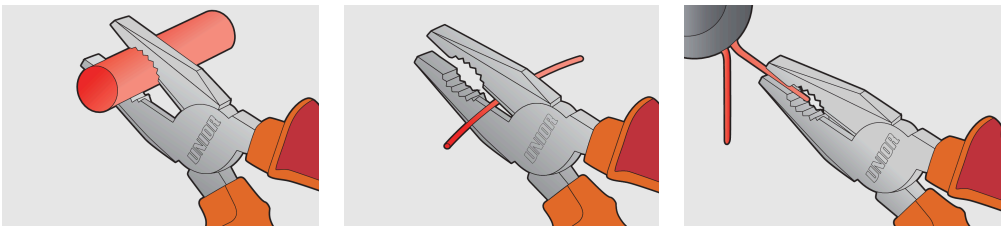
	L	B	C	A	
610421	160	24	35	9.5	224
610422	180	27	38	10	274
610423	200	29	41	10.5	344
610424	220	32	47	11	424

vágási képesség (10 N = 1 kg)

	L	max 1560 N/mm² Ø	max 750 N/mm² Ø
610421	160	1,6	2,0
610422	180	1,8	2,5
610423	200	2,0	2,5
610424	220	2,0	3,0

* A termékképek illusztrációk. Minden feltüntetett méret milliméterben, a tömegek grammban. Az összes feltüntetett méret eltérhet a toleranciának megfelelően.

Használat (pictures)



Safety tips

- A fogót rendszeresen olajozni kell. A csuklóra juttatott egy csepp olaj meghosszabbítja a szerszám élettartamát és biztosítja a könnyű működést.
- Ha fogóval huzalt vág, mindig viseljen védőszemüveget.

- Ne vágjon edzett huzalt a fogóval, kivéve, ha azt kifejezetten erre a célra gyártották.
- Ne tegye ki a fogót túlzott hőhatásnak, mert az károsíthatja a szerszámot.
- Ne használja a fogót kalapácsként.

- Ne üsse kalapáccsal a fogó szárait, mert azok megrepedhetnek vagy eltörhetnek.
- Ne hosszabbítsa meg a fogó szárait a nagyobb erőkar elérése érdekében.
- Ne használjon fogót csavarok és anyák meghúzásához vagy lazításához. Erre a célra a megfelelő csavarkulcs alkalmasabb, és kisebb a kötőelem sérülésének kockázata.

Frequently asked questions

A tanúsított szigetelt szerszámok más gyártási eljárással készülnek, mint a tanúsítással nem rendelkezők?
A szerszámok azonos gyártási eljárással készülnek.

A szigetelt (VDE) szerszámok egyéni védőeszköznek (PPE) minősülnek?
Az uniós előírások szerint a VDE szerszámok nem minősülnek egyéni védőeszköznek.

Használható-e szigetelt fogó feszültség alatti munkavégzéshez?
Igen, de kizárólag szakemberek használhatják, a biztonsági előírások betartása és további egyéni védőeszközök használata mellett.

A sorozatgyártás során csak szúrópróbaszerűen ellenőrzik a VDE szerszámokat?
Minden egyes szerszámon elvégzik a 10 kV-os nagyfeszültségű vizsgálatot. A többi vizsgálatot az EN60900 szabvány előírásai szerint végzik.