

Nyomatékkulcsok

Az Unior professzionális nyomatékkulcsok széles választékát kínálja. A nyomatékkulcs termékkör mérőtárcsás, kioldó és ipari változatokat foglal magába. Minden egyes nyomatékkulcs előállítását a műszaki előírások pontos követésével történik a maximális mérési teljesítmény érdekében.

Minden Unior nyomatékkulcshoz kalibrációs tanúsítvány tartozik, amely igazolja a tényleges mérési adatokat.

Az Unior nyomatékkulcsok teljesítik, sőt meghaladják az ISO 6789 szabványban meghatározott követelményeket.

Mire szolgál a nyomatékkulcs?

A nyomatékkulcs segítségével pontosan beállítható egy kötőelem – csavar, vagy csavaranya – meghúzási nyomatéka. Leggyakoribb formája egy különleges belső mechanizmussal rendelkező dugókulcs-hajtószár.

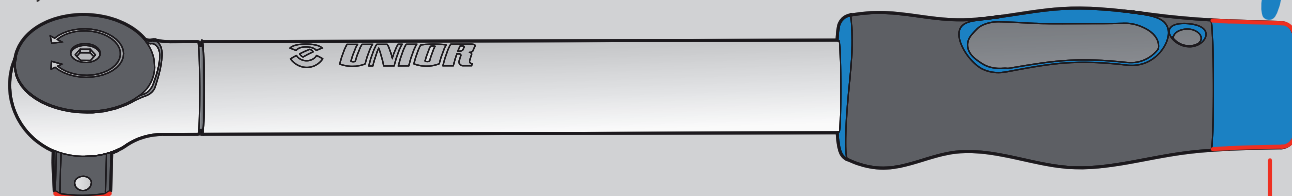
A nyomatékkulcsokat általában olyan esetben alkalmazzák, amikor létfontosságú a csavar vagy csavaranya precíz megszorítása. Az eszköz lehetővé teszi az adott kötőelemre ható forgatónyomaték mérését, hogy az pontosan megfeleljen az előírt értéknek.

A kapcsolódó részek feszültsége és terhelése ezáltal megfelelően beállítható. A nyomatékkulcs a kötőelemre gyakorolt nyomatéket indirekt módon méri. A módszer némiképp pontatlan a kötőelem és a befogadó furat fala között fellépő, nem egyenletes súrlódásból kifolyólag. A csavarfeszülés mérése (nyúlásmérés) nagyobb pontosságot biztosít, ugyanakkor a legtöbb esetben a nyomaték közvetett mérése az egyetlen lehetséges megoldás.

Erő (N)



Nyomaték (Nm)



$$\text{Nyomaték (Nm)} = \text{Erő (N)} \times \text{Hosszúság (m)}$$

